



VEKAS

**СИСТЕМНЫЙ ИНТЕГРАТОР
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

Осуществляем полный цикл работ



Проектирование



Производство,
поставка, ШЕФ-
монтаж



Сервисное
техническое
обслуживание и
ремонт



Монтажные и
пусконаладочные
работы

Подготовка проекта

- Предварительный анализ проекта, бюджетная оценка;
- Составление спецификации;
- Помощь в выборе платформы автоматизации;
- Помощь в составлении технического задания;

Разработка

- Разработка проектной и рабочей документации в соответствии с ГОСТ 34.201-89;
- Разработка эмуляции работы производственного процесса;
- Сборка шкафов управления (собственное производство);
- Разработка программ управления;

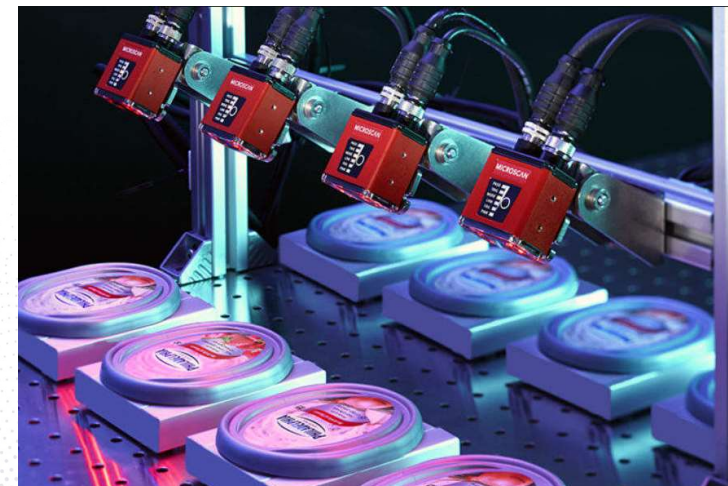
Внедрение

- FAT тест;
- Ввод в эксплуатацию;
- Техническая поддержка;
- Сервис



Зачем нужна маркировка?

- защита продукции от фальсификации и контрафакта;
- выполнение требований государственных органов по распоряжению № 2592-р;
- контроль движения продукции во всех точках логистической цепи;
- снижение издержек, связанных с возникновением брака и отзывом продукции;
- мониторинг сроков годности продукции, находящейся в обращении;
- повышение доверия к качеству продукции и управление обратной связью с потребителями.



Объекты маркировки

Учёту подлежат следующие объекты и процедуры:



- единичные упаковки готовой продукции;



- упаковки в составе ящиков (коробов);



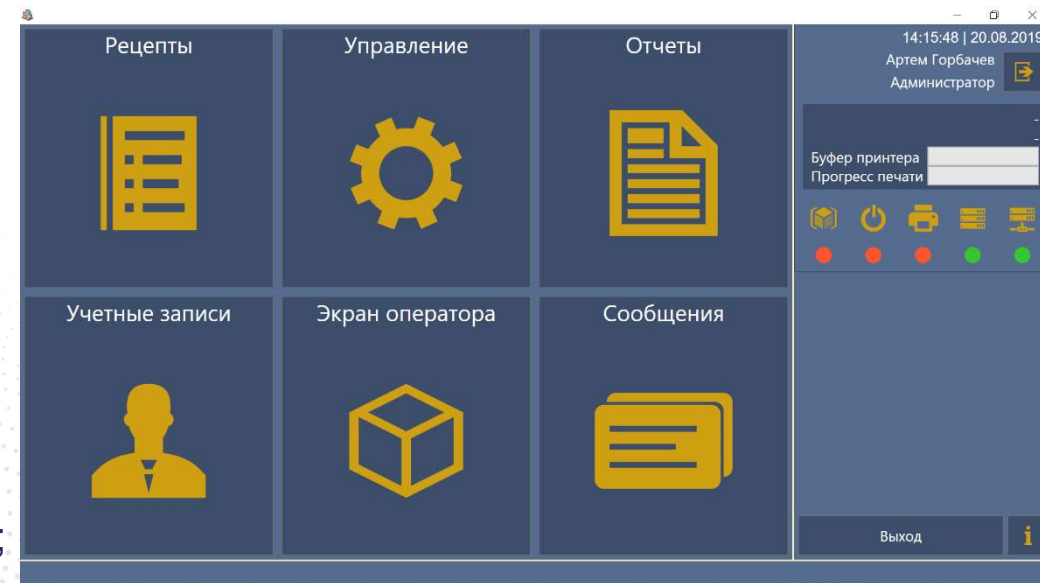
- коробка в составе паллет;



- бракованные упаковки, коробка, паллеты (фото бракованных изделий);



- перемещение упаковок, коробов и паллет по линии фасовки.



Зона единичной продукции

В зоне единичной продукции происходят следующие технологические операции:

- Печать DataMatrix кодов;
- Контроль нанесения DataMatrix кода с помощью верификационного сканера;
- Отбраковка продукции с нечитаемыми кодами;
- аварийный останов линии при многократной ошибке верификации DataMatrix кода;

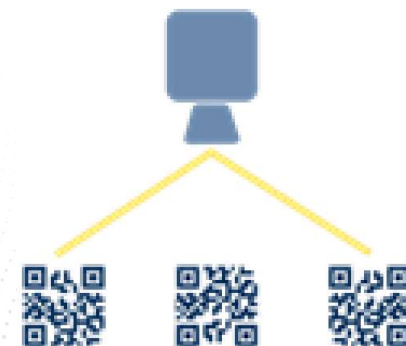
Код Data Matrix



Зона групповой упаковки

В зоне формирования короба происходят следующие технологические операции:

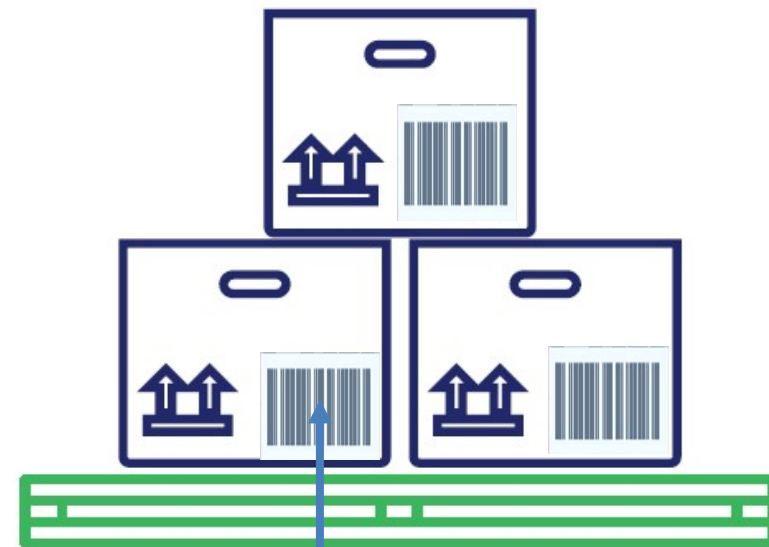
- Упаковка единичной продукции в один короб;
- Считывание DataMatrix кодов со всей продукции, помещённой в один короб;
- Формирование в ПО этикетки для короба;
- Отправка задания на печать этикетки с кодом короба в принтер;
- Агрегация напечатанного кода короба с DataMatrix кодами единичной продукции;
- Контроль считывания этикетки и отбраковка короба в случае ошибки идентификации какого-либо кода;
- Аварийный останов линии при многократной ошибке верификации кода короба;



Зона формирования паллеты

В зоне формирования паллеты происходят следующие технологические операции:

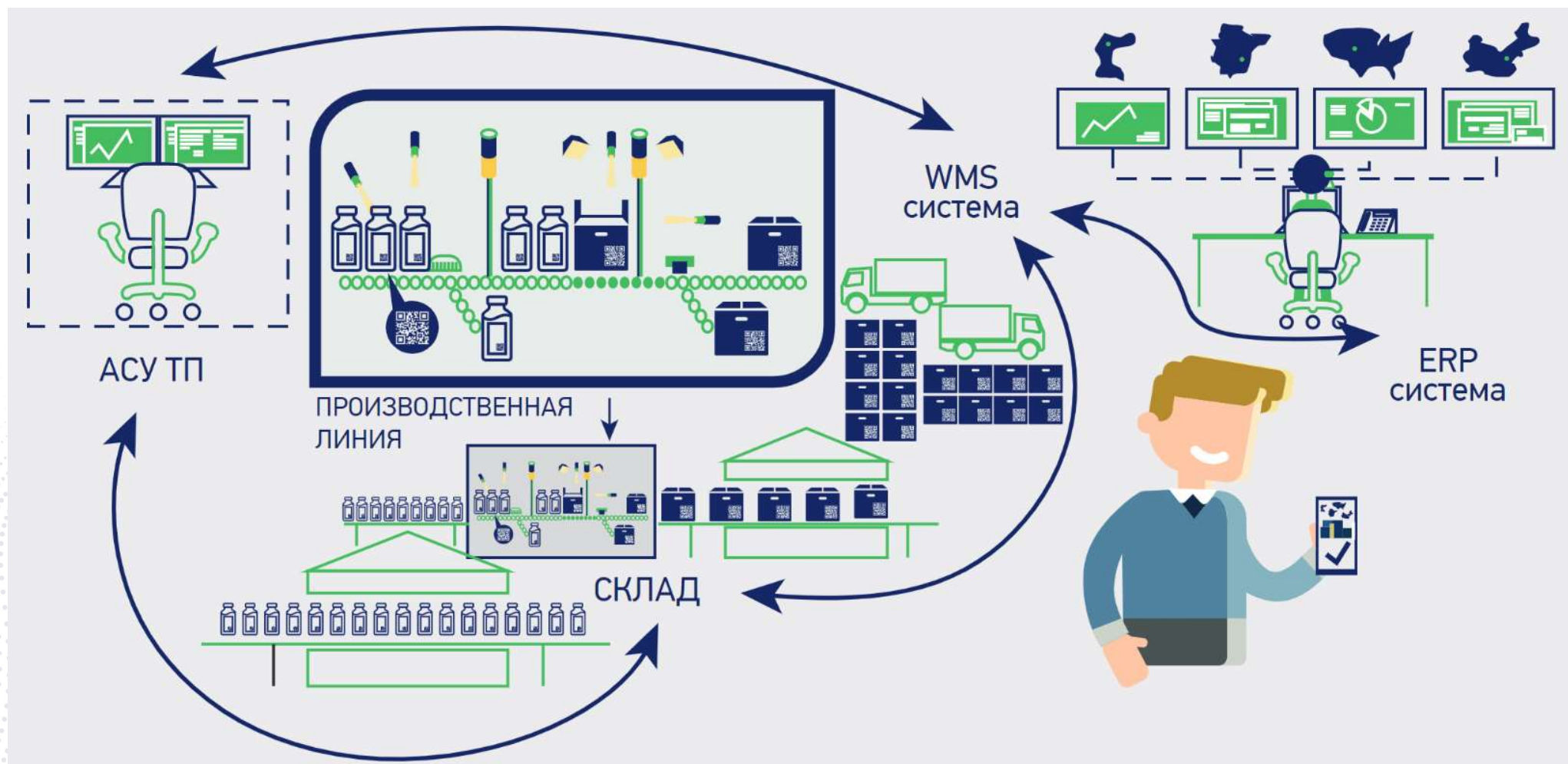
- Считывание штрих-кода короба;
- Добавление кодов коробов в список формируемой паллеты;
- Укладка коробов на паллету;
- Формирование в ПО этикетки для паллеты;
- Отправка задания на печать этикетки с кодом паллеты;
- Агрегация кодов коробов и кода паллеты;
- Сканирование ручным сканером штрих-кода паллеты для сигнализации окончания формирования паллеты.



- Возможность определять причину брака с информированием оператора линии для совершения регламентированных действий;
- Ведение базы данных, с возможностью получения статистических отчетов;
- Формирование и хранение архива рецептов для технологической линии с возможностью выбора текущего;
- Возможность импорта/экспорта данных с информационными системами предприятия по отдельно согласованному алгоритму;
- Возможность ручной переагрегации.



Границы решения



- В решение включена системы поштучного учета на уровне линии;
- Система учета на уровне склада;
- Система на уровне завода, сбор и хранение данных на сервере завода;
- Системы агрегации данных на уровне Центрального офиса.



Преимущества работы с нами

Собственные разработки



Мы не только используем готовые SCADA системы ведущих производителей – WinCC, PCS 7, Wonderware, ProLeiT, но и применяем собственные разработки. Это позволяет значительно сократить расходы на внедрение систем управления и обеспечить значительную гибкость настройки именно под ваши задачи.

Большой опыт работы



Мы помогаем нашим клиентам оптимизировать производство и сокращать производственные издержки уже более 12 лет. Имеем опыт работы в различных отраслях производства, в каждой из которых добились высоких результатов.



Собственное производство шкафов управления

Быстрый возврат инвестиций



Мы предлагаем целый спектр решений и разработок в области автоматизации технологических процессов. Средний срок окупаемости внедрения наших систем — 1 год. Мы готовы предложить вам высококачественные готовые решения именно для вашего производства по оптимальной цене.

Надежные и проверенные решения



Работаем только с проверенными производителями и поставщиками комплектующих для систем автоматизации: Siemens, Schneider, Omron, ProLeiT и пр. Все программные решения, которые мы применяем, проходят тестирование на производственных эмуляторах.



Сервис 24/7



Специальное программно-аппаратное решение по сбору данных с машин



Спасибо за внимание!

107023, Москва, Семеновский
пер., д.6, офис 511
тел.: +7 (499) 322-11-54

моб.: +7(916) 900 93 44
[e-mail: info@vekas-automation.ru](mailto:info@vekas-automation.ru)
www.vekas-automation.ru